



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
 Valid in JANUARY 2006**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		3	3	4	4	4
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		5	6	6	6	6
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		11	12	12	13	13
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	151	157	164	170	176
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	197	205	214	222	230
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	217	226	235	244	253
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	295	308	320	332	344
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	312	325	338	351	364
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		0	0	0	0	0
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		11	12	12	13	13
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		11	12	12	13	13
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		84	88	91	95	98
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	151	157	164	170	176
20 - 25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	290	302	315	327	339
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	189	197	205	213	221
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	206	214	223	232	240
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	216	225	235	244	253
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	312	325	338	351	364
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	436	454	472	491	509
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	562	585	609	632	656
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	622	648	674	700	726
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	550	573	596	619	642
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		10	11	11	12	12
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		13	13	14	14	15
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	99	103	107	111	115
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	138	144	150	156	161



12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		58	61	63	65	68
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		91	95	99	103	106
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		225	235	244	253	263
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	176	184	191	199	206
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	240	250	260	270	280
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	333	347	360	374	388
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	377	392	408	424	440
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	464	484	503	522	542
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	287	299	310	322	334
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	218	227	236	246	255
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	209	218	226	235	244
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		11	11	12	12	13
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		12	13	13	14	14
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	138	144	149	155	161
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	208	216	225	234	242
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	349	363	378	393	407
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	359	374	389	404	419
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	363	378	393	408	423
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	659	686	714	741	769
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	404	420	437	454	471
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		281	292	304	316	327
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		722	752	782	812	842
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		16	17	18	18	19
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	178	186	193	201	208
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		11	11	12	12	13
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		0	0	0	0	0
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		3	3	4	4	4
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		57	60	62	65	67
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	133	139	145	150	156
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		8	9	9	9	10
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		75	78	81	84	87
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	176	184	191	198	206



Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		60	62	65	67	70
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		60	62	65	67	70
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		47	49	51	53	55
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		54	56	58	61	63
48MnV3				0,10	0,25	0,90		43	44	46	48	50

**VALUES FOR PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	9,12	66,82	355,61	0,00	0,00	528,64
Semis (ingots & cont. casting)	10,94	80,18	426,73	0,00	0,00	634,37
R.C.S. billets, Bars & Coils	11,40	83,53	444,51	0,00	0,00	660,80
Forged Bars	11,86	86,87	462,29	0,00	0,00	687,23
Rolled and Peeled Bars	12,31	90,21	480,07	0,00	0,00	713,66
Forged and Turned Round Bars	12,77	93,55	497,85	0,00	0,00	740,10

Scrap Price

0,0 Euro/t

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

- 100 Euro/t