



ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t
Valid in MARCH 2008**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		22	23	23	24	25
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		32	33	35	36	37
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		58	60	63	65	67
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	172	179	186	193	200
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	261	272	283	294	305
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	312	325	338	351	364
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	474	493	513	533	552
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	495	516	537	557	578
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		13	13	14	14	15
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		59	61	64	66	68
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		60	63	65	68	71
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		103	108	112	116	121
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	172	179	186	193	200
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	260	271	282	293	304
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	243	253	264	274	284
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	327	341	355	368	382
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	309	322	335	348	361
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	493	513	534	555	575
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	661	689	717	744	772
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	823	857	891	925	960
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	866	902	938	974	1010
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	954	994	1034	1073	1113



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco
33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

www.absacciai.it

e-mail: info@absacciai.it

Case hardening steels

16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		57	60	62	65	67
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		68	71	74	76	79
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	141	147	153	159	165
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	161	168	175	181	188
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		147	153	159	166	172
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		234	244	254	264	273
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		522	544	566	588	610
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	233	242	252	262	271
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	382	398	414	430	446
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	516	537	559	580	602
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	551	574	596	619	642
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	743	774	805	836	867

Nitriding steels

31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	356	371	386	401	416
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	268	279	290	301	312
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	244	254	264	274	284

Surface hardening steels

38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		56	59	61	63	66
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		63	65	68	71	73
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	158	165	171	178	184
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	308	321	333	346	359

Creep resisting steels

16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	289	301	313	325	337
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	332	346	359	373	387
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	352	366	381	396	410
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	629	655	681	707	733
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	528	550	572	594	616

Steels for low temperatures

18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		625	651	677	703	729
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		1601	1668	1735	1802	1868

Bearing steels

100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		77	80	83	87	90
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	220	229	238	247	256
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		58	60	63	65	68

Spring steels

48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		17	17	18	19	20
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		33	35	36	37	39
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		162	169	176	182	189
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	146	152	158	164	170



55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		45	47	49	50	52
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		96	99	103	107	111
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	182	190	198	205	213
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		51	53	55	58	60
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		52	54	56	58	60
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		42	44	46	47	49
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		58	60	62	65	67
48MnV3				0,10	0,25	0,90		35	36	38	39	41
Various steel types												
1E 836\1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	147	153	159	165	171
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	179	186	194	201	208
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	217	226	235	244	254
STE 690				0,07	0,30	1,60		34	35	36	38	39
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	381	397	413	429	445
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	271	282	293	305	316

VALUES FOR PERCENTAGE POINT:

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	40,24	147,67	212,25	4,86	7,26	427,36
Semis (ingots & cont. casting)	48,29	177,20	254,70	5,83	8,71	512,83
R.C.S. billets, Bars & Coils	50,30	184,59	265,31	6,08	9,08	534,20
Forged Bars	52,31	191,97	275,93	6,32	9,44	555,57
Rolled and Peeled Bars	54,32	199,35	286,54	6,56	9,80	576,94
Forged and Turned Round Bars	56,34	206,74	297,15	6,80	10,16	598,30

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

304 Euro/t

204 Euro/t