



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t
 Valid in APRIL 2007**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots& continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		5	5	5	5	6
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		7	7	8	8	8
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		14	14	15	15	16
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	120	125	130	135	140
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	307	319	332	345	358
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	370	385	401	416	431
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	585	609	634	658	682
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	666	694	722	749	777
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		2	2	2	2	2
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		14	14	15	15	16
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		14	14	15	16	16
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		44	46	47	49	51
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	120	125	130	135	140
20 - 25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	225	234	243	253	262
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	277	288	300	311	323
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	397	414	430	447	464
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	369	385	400	415	431
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	665	693	721	749	776
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	812	845	879	913	947
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	1127	1174	1221	1268	1315
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	1165	1214	1262	1311	1359
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	1333	1389	1444	1500	1556



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco

33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

www.absacciai.it

e-mail: info@absacciai.it

Case hardening steels

16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		13	13	14	14	15
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		15	16	16	17	18
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	149	155	161	168	174
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	111	115	120	124	129
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		200	209	217	225	234
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		310	323	335	348	361
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		811	845	879	912	946
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	267	278	289	301	312
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	494	514	535	555	576
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	626	652	678	704	730
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	716	745	775	805	835
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		13	13	14	14	15

Nitriding steels

31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	231	240	250	259	269
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	154	161	167	173	180
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	167	174	181	188	195

Surface hardening steels

38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		13	14	14	15	15
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		14	15	16	16	17
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	110	115	119	124	128
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	374	390	406	421	437

Creep resisting steels

16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	268	279	290	301	312
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	278	290	301	313	325
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	284	296	308	319	331
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	513	534	555	577	598
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	327	340	354	368	381

Steels for low temperatures

18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		1038	1081	1124	1168	1211
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		2669	2780	2891	3002	3113

Bearing steels

100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		19	20	20	21	22
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	143	149	155	161	167
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		13	13	14	14	15

Spring steels

48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		6	6	6	7	7
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		10	11	11	11	12



52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		193	201	209	217	225
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	109	114	118	123	127
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		10	10	11	11	12
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		39	41	43	44	46
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	126	131	136	141	147
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		27	28	29	30	32
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		27	29	30	31	32
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		22	23	24	25	25
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		26	27	28	29	30
48MnV3				0,10	0,25	0,90		19	20	21	21	22

VALUES FOR PERCENTAGE POINT:

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	9,90	247,05	146,82	2,58	0,50	403,71
Semis (ingots & cont. casting)	11,88	296,46	176,18	3,10	0,60	484,45
R.C.S. billets, Bars & Coils	12,38	308,81	183,53	3,23	0,63	504,64
Forged Bars	12,87	321,17	190,87	3,35	0,65	524,82
Rolled and Peeled Bars	13,37	333,52	198,21	3,48	0,68	545,01
Forged and Turned Round Bars	13,86	345,87	205,55	3,61	0,70	565,19

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

278 Euro/t

178 Euro/t