



ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t
Valid in APRIL 2008**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		25	26	27	28	29
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		37	38	40	41	43
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		65	68	71	73	76
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	180	188	195	203	210
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	272	283	294	306	317
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	325	338	352	366	379
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	495	516	536	557	578
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	516	537	559	580	602
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		16	17	18	18	19
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		66	69	72	75	77
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		69	71	74	77	80
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		133	138	144	149	155
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	180	188	195	203	210
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	267	278	289	300	311
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	253	264	274	285	295
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	343	357	371	385	400
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	322	336	349	363	376
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	513	534	556	577	598
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	689	718	747	775	804
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	852	887	923	958	994
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	912	950	988	1026	1064
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	994	1035	1077	1118	1160



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco
33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

www.absacciai.it

e-mail: info@absacciai.it

Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		65	68	71	74	76
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		77	81	84	87	90
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	149	155	161	167	173
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	170	177	184	191	198
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		156	162	169	175	182
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		249	260	270	280	291
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		547	570	593	616	639
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	242	252	262	273	283
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	399	415	432	449	465
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	539	561	584	606	628
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	572	595	619	643	667
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	772	804	836	868	900
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	375	391	406	422	437
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	302	314	327	340	352
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	256	266	277	288	298
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		64	66	69	71	74
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		71	74	77	80	83
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	166	173	180	187	193
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	321	335	348	361	375
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	293	306	318	330	342
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	340	355	369	383	397
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	362	377	392	408	423
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	646	673	700	727	754
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	557	580	603	627	650
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		651	678	705	733	760
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		1668	1738	1807	1877	1947
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		86	89	93	96	100
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	231	241	250	260	269
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		66	69	71	74	77
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		20	21	21	22	23
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		38	40	41	43	44
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		174	181	188	195	203
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	152	159	165	171	178



55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		51	53	55	57	60
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		122	127	132	137	142
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	202	210	219	227	236
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		73	76	79	82	85
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		74	77	80	83	86
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		60	62	65	67	70
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		78	82	85	88	91
48MnV3				0,10	0,25	0,90		50	52	54	56	58
Various steel types												
1E 836\1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	153	159	166	172	178
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	186	194	202	210	217
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	226	235	245	254	264
STE 690				0,07	0,30	1,60		47	49	51	53	55
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	403	419	436	453	470
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	295	307	320	332	344

VALUES FOR PERCENTAGE POINT:

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	44,49	153,69	316,82	5,30	9,53	430,98
Semis (ingots & cont. casting)	53,39	184,43	380,18	6,36	11,44	517,18
R.C.S. billets, Bars & Coils	55,61	192,11	396,03	6,63	11,91	538,73
Forged Bars	57,84	199,80	411,87	6,89	12,39	560,27
Rolled and Peeled Bars	60,06	207,48	427,71	7,16	12,87	581,82
Forged and Turned Round Bars	62,29	215,17	443,55	7,42	13,34	603,37

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

314,0 Euro/t

214,0 Euro/t