

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN APRIL 2009

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		12	13	13	14	14
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		16	17	18	18	19
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		24	25	26	27	28
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	46	48	50	52	54
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	70	73	76	79	82
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	84	87	91	94	98
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	129	134	140	145	150
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	133	139	144	150	156
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		13	13	14	14	15
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		25	26	27	28	29
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		27	28	29	30	31
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		43	45	47	49	50
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	46	48	50	52	54
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	59	61	64	66	69
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	65	68	71	73	76
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	91	94	98	102	106
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	83	87	90	93	97
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	132	138	144	149	155
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	174	182	189	196	203
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	212	221	230	239	248
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	228	237	246	256	265
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	257	268	278	289	300
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		27	28	29	30	31
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		31	32	33	35	36
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	42	44	46	48	49
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	44	46	48	50	52
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		46	48	50	52	54
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		74	77	80	83	86
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		151	157	163	170	176
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	63	65	68	71	73
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	105	109	114	118	122
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	139	145	151	156	162
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	144	150	156	162	168
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	197	205	213	221	230

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rsc billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	93	97	101	105	109
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	81	84	87	91	94
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	64	67	70	72	75
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		24	25	26	27	28
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		27	29	30	31	32
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	43	44	46	48	50
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	84	87	91	94	97
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	60	63	65	68	70
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	74	77	80	83	86
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	83	87	90	94	97
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	140	146	152	158	163
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	138	144	149	155	161
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		176	183	190	198	205
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		447	466	485	503	522
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		29	30	31	32	34
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	58	60	63	65	67
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		25	26	27	28	29
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		20	21	22	23	23
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		27	28	29	31	32
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		60	63	65	68	70
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	46	48	50	52	54
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		21	22	22	23	24
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		40	42	43	45	47
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	53	55	57	60	62
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		30	31	32	34	35
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		31	32	33	35	36
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		26	27	28	29	30
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		31	32	33	35	36
48MnV3				0,10	0,25	0,90		19	20	21	22	23
various steel types												
1E 8361E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	38	40	41	43	45
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	46	48	50	52	54
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	54	57	59	61	63
STE 690				0,07	0,30	1,60		23	24	25	26	26
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	112	117	122	126	131
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	77	80	83	87	90
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	68	71	74	76	79
F22		2,15				0,52	0,94	129	135	140	145	151
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		24	25	26	27	28
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		25	26	27	28	29
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		18	19	19	20	21
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		23	24	25	26	27
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	50	52	54	56	58
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	57	59	62	64	66
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	240	250	260	270	280
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	149	155	161	167	174
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	145	151	157	163	169
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	103	107	111	116	120

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	13,32	40,84	82,94	6,55	6,96	80,33
Semis (ingots & cont. casting)	15,98	49,01	99,53	7,86	8,35	96,40
R.C.S. billets, Bars & Coils	16,65	51,05	103,68	8,19	8,70	100,41
Forged Bars	17,32	53,09	107,82	8,52	9,05	104,43
Rolled and Peeled Bars	17,98	55,13	111,97	8,84	9,40	108,45
Forged and Turned Round Bars	18,65	57,18	116,12	9,17	9,74	112,46

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

200,0 Euro/t
100,0 Euro/t