



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t
 Valid in MAY 2004**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		5	5	5	5	6
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		6	6	6	7	7
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		6	7	7	7	7
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	33	34	35	37	38
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	91	95	99	102	106
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	109	113	118	122	127
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	172	180	187	194	201
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	198	207	215	223	231
Hardening and tempering steels												
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		7	7	7	8	8
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		8	8	9	9	10
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		23	24	25	26	27
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	33	34	35	37	38
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	82	85	89	92	96
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	109	113	118	122	127
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,82		0,25	0,65	0,25	200	208	217	225	233
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	235	245	255	264	274
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	332	345	359	373	387
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	347	362	376	391	405
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	397	413	430	446	463
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		9	10	10	10	11
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		10	11	11	11	12
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	30	31	33	34	35
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		63	66	68	71	73
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		98	102	106	110	114
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		249	260	270	281	291
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	79	83	86	89	93
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	148	154	160	166	172



17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	183	191	199	206	214
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	210	218	227	236	244
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	309	322	335	348	361
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	56	59	61	63	66
31 CrMoV 10	EN 10085	2,50		0,20	0,25	0,55	0,35	68	71	73	76	79
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	43	44	46	48	50
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		7	7	7	8	8
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		8	9	9	9	10
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	30	31	32	33	34
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	111	115	120	125	129
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	68	71	74	77	80
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	70	72	75	78	81
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	70	73	76	79	82
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	125	130	135	140	146
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	77	80	83	86	89
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		320	334	347	361	374
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		821	855	889	923	958
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		5	6	6	6	6
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	35	37	38	40	41
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		9	9	10	10	10
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		5	6	6	6	6
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		7	7	7	8	8
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		62	64	67	69	72
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	29	30	32	33	34
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		7	7	7	8	8
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		21	22	23	24	25
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	39	41	42	44	45
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267				0,14	0,50	1,45	22	23	24	25	26
19 - 46 MnVS 6	EN 10267				0,14	0,60	1,45	22	23	24	25	26



**VALUES FOR
PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	1,70	75,57	76,06	0,38	5,17	97,19
Semis (ingots & cont. casting)	2,04	90,68	91,27	0,46	6,20	116,63
R.C.S. billets, Bars & Coils	2,13	94,46	95,08	0,48	6,46	121,49
Forged Bars	2,21	98,24	98,88	0,49	6,72	126,35
Rolled and Peeled Bars	2,30	102,02	102,68	0,51	6,98	131,21
Forged and Turned Round Bars	2,38	105,80	106,48	0,53	7,24	136,07

Scrap Index (CAMPSIDER)

232,0 Euro/t

Scrap Price

220,0 Euro/t

Extra Scrap (reference basis 97 - 107 euro/t)

113,0 Euro/t