



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t
 Valid in MAY 2007**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		5	5	5	6	6
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		7	8	8	8	9
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		14	15	15	16	16
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	129	134	140	145	151
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	338	353	367	381	395
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	409	426	443	460	477
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	648	675	702	729	756
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	740	771	802	833	864
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		2	2	2	2	2
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		14	15	15	16	16
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		14	15	15	16	17
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		48	50	53	55	57
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	129	134	140	145	151
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	242	252	262	272	282
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	305	318	331	343	356
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	440	459	477	495	514
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	408	425	442	459	476
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	740	770	801	832	863
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	899	936	974	1011	1049
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	1252	1304	1356	1408	1460
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	1295	1349	1403	1457	1511
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	1485	1547	1609	1670	1732



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco
33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

www.absacciai.it

e-mail: info@absacciai.it

Case hardening steels

16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		13	14	14	15	15
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		16	16	17	18	18
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	164	171	178	185	192
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	119	124	128	133	138
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		224	233	242	252	261
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		346	360	375	389	403
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		908	946	984	1021	1059
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	295	307	319	332	344
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	548	571	594	617	639
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	693	722	751	780	808
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	794	827	860	893	926
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	1158	1207	1255	1303	1352

Nitriding steels

31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	246	257	267	277	288
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	166	173	180	187	194
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	179	186	194	201	209

Surface hardening steels

38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		14	14	15	15	16
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		15	16	16	17	17
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	118	123	128	133	138
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	414	432	449	466	484

Creep resisting steels

16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	289	301	313	325	337
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	299	312	324	337	349
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	305	318	331	343	356
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	551	574	597	620	643
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	349	363	378	392	407

Steels for low temperatures

18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		1163	1212	1260	1309	1357
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		2991	3115	3240	3365	3489

Bearing steels

100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		19	20	21	22	22
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	153	160	166	173	179
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		13	14	14	15	15

Spring steels

48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		6	7	7	7	7
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		11	11	12	12	12



52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		215	224	233	241	250
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	117	122	127	132	137
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		10	11	11	12	12
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		44	45	47	49	51
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	136	142	147	153	159
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		31	32	34	35	36
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		31	33	34	35	37
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		25	26	27	28	29
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		29	30	32	33	34
48MnV3				0,10	0,25	0,90		22	23	23	24	25

VALUES FOR PERCENTAGE POINT:

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	10,08	276,87	167,75	2,70	0,68	435,20
Semis (ingots & cont. casting)	12,10	332,24	201,30	3,24	0,82	522,24
R.C.S. billets, Bars & Coils	12,60	346,09	209,69	3,38	0,85	544,00
Forged Bars	13,10	359,93	218,08	3,51	0,88	565,76
Rolled and Peeled Bars	13,61	373,77	226,46	3,65	0,92	587,52
Forged and Turned Round Bars	14,11	387,62	234,85	3,78	0,95	609,28

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

278 Euro/t

178 Euro/t