

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS  
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS  
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN MAY 2009

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		10	11	11	12	12
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		14	14	15	15	16
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		20	21	22	23	24
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	40	42	43	45	47
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	65	67	70	73	75
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	78	81	84	87	90
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	120	125	130	135	140
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	126	131	136	142	147
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		11	11	12	12	13
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		21	22	23	24	25
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		23	23	24	25	26
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		37	38	40	41	43
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	40	42	43	45	47
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	51	54	56	58	60
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	60	62	65	67	70
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	84	88	91	95	98
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	77	80	83	86	90
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	125	131	136	141	146
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	162	169	176	183	190
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	201	210	218	227	235
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	215	224	233	242	251
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	245	255	265	276	286
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		23	24	24	25	26
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		26	27	28	29	30
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	38	40	42	43	45
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	38	40	41	43	45
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		44	45	47	49	51
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		69	72	75	78	81
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		146	152	158	164	170
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	58	60	62	65	67
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	98	102	106	111	115
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	129	135	140	145	151
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	135	141	146	152	158
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	188	195	203	211	219

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rsc billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	80	83	87	90	93
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	69	72	75	77	80
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	55	58	60	62	65
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		20	21	22	23	24
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		23	24	25	26	27
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	37	38	40	41	43
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	78	81	84	87	90
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	53	55	58	60	62
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	65	67	70	73	75
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	73	76	79	82	85
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	122	127	132	137	142
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	118	123	128	133	138
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		173	180	187	194	201
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		440	458	477	495	513
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		24	25	26	27	28
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	50	52	54	56	58
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		21	22	23	24	25
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		17	18	19	19	20
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		23	24	25	26	27
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		55	58	60	62	64
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	40	42	43	45	47
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		17	18	19	20	20
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		34	35	37	38	39
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	45	47	49	51	53
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		25	26	28	29	30
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		26	27	28	29	30
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		22	23	24	25	25
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		26	27	28	29	30
48MnV3				0,10	0,25	0,90		16	17	18	19	19
<b>various steel types</b>												
1E 8361E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	33	35	36	37	39
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	40	42	43	45	47
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	47	49	51	53	55
STE 690				0,07	0,30	1,60		19	20	21	22	22
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	105	110	114	119	123
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	69	71	74	77	80
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	59	62	64	66	69
F22		2,15				0,52	0,94	113	117	122	127	131
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		20	21	22	22	23
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		21	22	23	24	25
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		15	16	16	17	18
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		20	21	21	22	23
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	43	45	47	48	50
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	49	51	53	55	57
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	232	241	251	261	270
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	139	145	151	157	162
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	126	131	137	142	147
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	89	93	96	100	104

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	11,21	40,26	70,21	5,64	5,89	71,00
Semis ( ingots & cont. casting)	13,45	48,31	84,25	6,77	7,07	85,20
R.C.S. billets, Bars & Coils	14,01	50,33	87,76	7,05	7,36	88,75
Forged Bars	14,57	52,34	91,27	7,33	7,66	92,30
Rolled and Peeled Bars	15,13	54,35	94,78	7,61	7,95	95,85
Forged and Turned Round Bars	15,69	56,36	98,29	7,90	8,25	99,40

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

217,0 Euro/t  
117,0 Euro/t