



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/  
 Valid in JUNE 2004**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		7	7	7	7	8
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		9	9	9	10	10
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		11	12	12	13	13
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	51	53	55	57	59
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	101	105	109	113	117
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	117	122	127	132	137
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	179	186	194	201	209
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	199	207	216	224	232
<b>Hardening and tempering steels</b>												
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		12	12	13	13	14
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		13	14	14	15	15
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		33	35	36	37	39
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	51	53	55	57	59
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	92	96	100	104	108
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	117	122	127	132	137
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,82		0,25	0,65	0,25	200	209	217	225	234
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	247	258	268	278	289
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	335	349	363	377	391
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	354	369	384	399	414
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	386	402	418	434	451
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		14	15	15	16	16
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		16	17	17	18	19
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	47	49	51	53	55
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		59	62	64	67	69
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		93	97	100	104	108
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		226	235	244	254	263
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	89	92	96	100	103
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	151	157	163	170	176



17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	193	201	209	217	225
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	217	226	235	244	253
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	305	318	330	343	356
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	93	97	101	105	109
31 CrMoV 10	EN 10085	2,50		0,20	0,25	0,55	0,35	105	110	114	118	123
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	69	71	74	77	80
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		12	12	13	13	14
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		14	14	15	15	16
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	46	48	50	52	54
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	118	122	127	132	137
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	102	107	111	115	119
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	107	112	116	121	125
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	110	115	119	124	129
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	195	204	212	220	228
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	131	136	142	147	153
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		285	297	309	321	332
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		729	759	790	820	850
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		12	12	13	13	14
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	58	61	63	65	68
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		14	14	15	15	16
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		8	8	9	9	10
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		11	11	12	12	13
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		61	64	66	69	71
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	46	48	50	52	54
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		11	11	12	12	12
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		30	32	33	34	35
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	58	61	63	66	68
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		27	28	30	31	32
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		27	29	30	31	32



**VALUES FOR  
PERCENTAGE POINT:**

	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>V</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Mo</b>
	5,09	67,03	99,17	1,48	5,61	147,78
Semis (ingots & cont. casting)	6,11	80,44	119,00	1,78	6,73	177,34
R.C.S. billets, Bars & Coils	6,36	83,79	123,96	1,85	7,01	184,73
Forged Bars	6,62	87,14	128,92	1,92	7,29	192,11
Rolled and Peeled Bars	6,87	90,49	133,88	2,00	7,57	199,50
Forged and Turned Round Bars	7,13	93,84	138,84	2,07	7,85	206,89

**Scrap Index (CAMPSIDER)**

**207,0** Euro/t

**Scrap Price**

**200,0** Euro/t

**Extra Scrap (reference basis 97 - 107 euro/t)**

**93,0** Euro/t