



ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS

at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t
Valid in JUNE 2008

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		32	33	34	36	37
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		45	47	49	51	52
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		74	77	80	84	87
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	185	192	200	208	215
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	272	283	295	306	317
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	324	338	351	365	378
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	493	513	534	554	575
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	510	531	552	573	594
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		27	28	29	30	31
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		76	79	83	86	89
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		80	83	87	90	93
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		152	158	165	171	177
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	185	192	200	208	215
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	264	275	286	297	308
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	254	265	275	286	296
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	343	357	371	386	400
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	321	335	348	361	375
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	507	528	549	570	591
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	681	709	738	766	794
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	834	868	903	938	973
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	899	937	974	1012	1049
34 NiCrMo 16	EN	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	977	1018	1059	1099	1140



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco
33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

www.absacciai.it

e-mail: info@absacciai.it

	10083.1											
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		78	81	85	88	91
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		91	95	99	103	107
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	154	160	167	173	180
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	175	182	189	197	204
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		159	165	172	179	185
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		255	265	276	287	297
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		541	564	586	609	631
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	243	253	264	274	284
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	397	413	430	447	463
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	536	558	580	603	625
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	563	586	609	633	656
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	757	789	820	852	884
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	380	396	412	428	444
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	318	331	344	358	371
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	260	271	282	293	303
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		73	76	79	83	86
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		83	86	90	93	97
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	170	177	184	191	198
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	320	334	347	360	374
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	286	298	310	322	334
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	335	349	363	377	391
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	360	375	390	405	420
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	635	662	688	714	741
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	564	588	611	635	658
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		638	665	691	718	744
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		1631	1699	1767	1834	1902
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		94	98	102	106	110
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	234	244	254	264	274
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		78	81	84	87	91
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		31	32	33	35	36
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		52	54	56	58	60
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		184	192	199	207	215



45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	159	166	172	179	186
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		61	63	66	68	71
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		140	146	152	158	164
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	212	221	230	239	247
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		92	96	100	104	108
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		93	97	101	105	109
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		76	79	83	86	89
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		98	102	106	110	114
48MnV3				0,10	0,25	0,90		62	65	68	70	73
Various steel types												
1E 836\1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	157	163	170	176	183
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	190	198	206	214	222
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	229	238	248	257	267
STE 690				0,07	0,30	1,60		63	66	69	71	74
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	404	421	438	455	472
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	303	316	329	341	354

VALUES FOR PERCENTAGE POINT:

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	47,33	149,67	358,25	7,85	15,79	410,91
Semis (ingots & cont. casting)	56,80	179,60	429,90	9,42	18,95	493,09
R.C.S. billets, Bars & Coils	59,16	187,09	447,81	9,81	19,74	513,64
Forged Bars	61,53	194,57	465,73	10,21	20,53	534,18
Rolled and Peeled Bars	63,90	202,05	483,64	10,60	21,32	554,73
Forged and Turned Round Bars	66,26	209,54	501,55	10,99	22,11	575,27

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

480 Euro/t

380 Euro/t