

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS  
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS  
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN JUNE 2009

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		8	8	9	9	9
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		11	11	11	12	12
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		15	16	17	17	18
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	34	35	36	38	39
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	62	64	67	69	72
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	74	77	80	83	86
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	116	120	125	130	135
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	124	130	135	140	145
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		9	9	9	10	10
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		16	17	17	18	19
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		17	18	19	19	20
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		27	28	29	31	32
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	34	35	36	38	39
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	46	48	50	52	54
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	56	59	61	64	66
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	80	84	87	90	94
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	73	77	80	83	86
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	124	129	134	139	144
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	157	163	170	176	183
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	201	210	218	227	235
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	212	221	229	238	247
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	244	254	265	275	285
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		17	18	19	19	20
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		20	21	22	22	23
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	35	37	38	40	41
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	32	33	35	36	37
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		42	44	46	47	49
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		67	69	72	75	78
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		148	154	161	167	173
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	55	57	59	61	64
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	96	100	104	108	112
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	124	129	134	139	145
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	133	138	144	149	155
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	188	196	203	211	219

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	66	69	72	74	77
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	54	57	59	61	63
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	46	48	50	52	54
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		16	16	17	17	18
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		18	18	19	20	21
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	31	32	34	35	36
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	74	78	81	84	87
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	49	51	53	55	57
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	57	60	62	64	67
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	64	66	69	71	74
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	107	112	116	121	125
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	97	101	105	109	113
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		180	187	195	202	210
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		459	478	497	516	535
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		18	19	20	21	21
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	41	43	45	46	48
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		16	17	17	18	19
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		14	14	15	15	16
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		18	19	20	21	21
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		51	53	55	57	59
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	34	35	37	38	39
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		13	14	14	15	16
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		25	26	27	28	29
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	37	39	40	42	43
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		19	20	21	22	23
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		20	21	22	22	23
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		17	17	18	19	20
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		20	21	22	22	23
48MnV3				0,10	0,25	0,90		13	13	14	14	15
<b>various steel types</b>												
1E 8361E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	29	30	31	32	33
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	34	36	37	39	40
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	41	42	44	46	47
STE 690				0,07	0,30	1,60		15	16	16	17	17
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	102	106	110	114	119
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	61	63	66	68	71
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	52	54	56	58	60
F22		2,15				0,52	0,94	99	103	108	112	116
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		16	16	17	17	18
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		16	17	18	18	19
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		12	12	13	13	14
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		15	16	16	17	17
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	36	38	39	41	42
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	42	44	46	48	49
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	234	244	254	264	273
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	135	141	147	152	158
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	109	113	118	122	127
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	74	78	81	84	87

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	8,28	42,09	50,47	4,53	4,71	66,51
Semis ( ingots & cont. casting)	9,94	50,51	60,56	5,44	5,65	79,81
R.C.S. billets, Bars & Coils	10,35	52,61	63,09	5,66	5,89	83,14
Forged Bars	10,76	54,72	65,61	5,89	6,12	86,46
Rolled and Peeled Bars	11,18	56,82	68,13	6,12	6,36	89,79
Forged and Turned Round Bars	11,59	58,93	70,66	6,34	6,59	93,11

Scrap Price

Extra Scrap ( reference basis 100 euro/t)

217,0 Euro/t  
117,0 Euro/t