

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN JULY 2009

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		6	6	7	7	7
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		8	8	9	9	9
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		12	13	13	14	14
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	32	34	35	36	38
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	72	75	78	81	84
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	88	91	95	99	102
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	139	145	151	157	163
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	154	161	167	174	180
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		6	6	7	7	7
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		13	13	14	14	15
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		13	14	15	15	16
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		21	22	23	24	24
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	32	34	35	36	38
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	48	50	52	54	56
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	65	68	71	73	76
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	96	100	104	108	112
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	87	91	94	98	102
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	154	160	167	173	179
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	190	198	206	214	222
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	253	264	274	285	295
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	263	274	285	295	306
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	308	321	334	347	360
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		13	14	14	15	16
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		15	16	17	17	18
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	39	40	42	43	45
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	31	32	33	34	36
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		51	53	55	58	60
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		80	83	87	90	93
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		191	199	207	215	223
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	63	66	69	71	74
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	116	121	126	131	136
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	149	155	161	167	173
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	164	170	177	184	191
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	237	247	257	267	277

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots& continuous casting	rsc billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	64	66	69	72	74
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	49	51	53	55	57
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	45	47	49	51	52
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		12	13	13	14	14
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		14	14	15	16	16
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	30	31	32	33	35
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	89	92	96	100	104
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	53	55	57	59	62
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	60	62	65	67	70
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	65	68	70	73	76
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	112	117	121	126	131
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	93	97	101	105	108
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		238	248	258	267	277
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		609	635	660	685	711
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		15	15	16	17	17
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	40	41	43	45	46
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		12	13	14	14	15
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		10	11	11	12	12
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		14	15	15	16	17
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		56	59	61	63	66
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	32	33	34	36	37
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		10	11	11	12	12
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		19	20	21	22	23
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	34	36	37	39	40
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		14	15	15	16	17
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		15	15	16	16	17
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		12	13	13	14	14
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		15	15	16	16	17
48MnV3				0,10	0,25	0,90		9	10	10	10	11
various steel types												
1E 8361E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	28	29	30	32	33
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	34	35	37	38	39
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	40	42	44	45	47
STE 690				0,07	0,30	1,60		11	11	12	12	12
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	124	129	134	140	145
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	64	67	70	73	75
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	53	56	58	60	62
F22		2,15				0,52	0,94	104	108	113	117	121
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		12	12	13	13	14
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		13	13	14	14	15
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		9	9	9	10	10
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		11	11	12	12	13
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	35	37	38	40	41
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	42	44	46	47	49
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	301	314	327	339	352
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	165	172	179	186	192
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	110	115	120	124	129
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	72	75	78	81	84

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	6,87	56,14	38,11	3,59	3,22	74,63
Semis (ingots & cont. casting)	8,24	67,37	45,73	4,31	3,86	89,56
R.C.S. billets, Bars & Coils	8,59	70,18	47,64	4,49	4,03	93,29
Forged Bars	8,93	72,98	49,54	4,67	4,19	97,02
Rolled and Peeled Bars	9,27	75,79	51,45	4,85	4,35	100,75
Forged and Turned Round Bars	9,62	78,60	53,35	5,03	4,51	104,48

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

217,0 Euro/t

117,0 Euro/t