



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
 Valid in AUGUST 2005**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		3	3	3	3	3
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		5	5	5	5	6
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		10	10	11	11	12
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	171	178	185	193	200
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	233	243	253	262	272
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	257	268	279	289	300
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	353	367	382	397	411
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	377	393	409	425	440
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		0	0	0	0	0
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		10	10	11	11	12
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		10	10	11	11	12
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		156	163	169	176	182
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	171	178	185	193	200
20 - 25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	334	348	362	376	390
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	223	232	241	251	260
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	245	256	266	276	286
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	257	267	278	289	299
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	377	393	408	424	440
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	519	541	562	584	605
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	679	707	735	763	792
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	796	829	862	895	929
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	672	700	728	756	784
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		9	9	10	10	11
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		11	11	12	12	13
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	116	121	126	130	135
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	157	163	170	176	183



12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		73	76	79	82	85
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		113	118	122	127	132
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		287	299	311	323	335
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	208	217	225	234	243
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	289	301	313	325	337
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	396	412	429	445	462
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	452	470	489	508	527
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	565	588	612	636	659
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	322	335	349	362	375
31 CrMoV 10	EN 10085	2,50		0,20	0,25	0,55	0,35	452	471	490	509	528
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	236	246	256	266	275
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		10	10	10	11	11
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		11	11	11	12	12
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	156	163	169	176	182
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	247	258	268	278	288
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	403	420	436	453	470
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	411	429	446	463	480
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	415	432	449	467	484
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	754	785	817	848	880
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	451	470	488	507	526
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		362	377	392	407	422
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		931	970	1009	1047	1086
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		14	15	16	16	17
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	200	209	217	225	234
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		10	10	10	11	11
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		0	0	0	0	0
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		3	3	3	3	3
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		70	73	76	79	82
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	152	159	165	171	178
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		7	7	8	8	8
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		139	144	150	156	162
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	233	243	253	263	272



Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		120	125	130	135	140
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		120	125	130	135	140
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		95	99	102	106	110
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		106	110	114	119	123
48MnV3				0,10	0,25	0,90		86	90	93	97	100

**VALUES FOR PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	7,99	86,20	716,41	0,00	0,00	610,28
Semis (ingots & cont. casting)	9,59	103,44	859,69	0,00	0,00	732,34
R.C.S. billets, Bars & Coils	9,99	107,75	895,51	0,00	0,00	762,85
Forged Bars	10,39	112,06	931,33	0,00	0,00	793,36
Rolled and Peeled Bars	10,79	116,37	967,15	0,00	0,00	823,88
Forged and Turned Round Bars	11,19	120,68	1002,97	0,00	0,00	854,39

**Scrap Price**

**180,0** Euro/t

**Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)**

**80,0** Euro/t