



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND
BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,
ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t
Valid in AUGUST 2007**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		9	10	10	10	11
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		13	14	15	15	16
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		24	25	26	27	28
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	146	152	158	164	170
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	353	368	383	397	412
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	426	444	462	479	497
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	673	701	729	757	785
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	761	792	824	856	888
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		6	6	6	7	7
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		24	25	26	27	28
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		25	26	27	28	29
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		60	63	66	68	71
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	146	152	158	164	170
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	262	273	284	295	305
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	320	333	346	360	373
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	458	477	496	515	534
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	425	443	461	478	496
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	760	791	823	855	886
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	932	971	1010	1049	1088
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	1282	1336	1389	1442	1496
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	1327	1382	1437	1493	1548
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	1520	1583	1646	1710	1773



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco
33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

www.absacciai.it

e-mail: info@absacciai.it

Case hardening steels

16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		24	25	26	27	28
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		28	29	30	31	33
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	175	182	189	196	204
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	135	141	146	152	157
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		231	240	250	260	269
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		358	373	388	403	418
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		922	960	998	1037	1075
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	309	321	334	347	360
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	566	590	613	637	660
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	720	750	780	810	840
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	818	852	886	920	954
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	1185	1234	1284	1333	1382

Nitriding steels

31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	283	294	306	318	330
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	194	202	210	218	226
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	203	211	220	228	237

Surface hardening steels

38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		23	24	25	26	27
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		26	27	28	29	30
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	134	139	145	150	156
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	431	449	467	485	503

Creep resisting steels

16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	308	321	334	347	360
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	325	339	352	366	379
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	334	348	362	376	390
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	601	626	651	676	701
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	404	421	437	454	471

Steels for low temperatures

18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		1173	1222	1271	1320	1369
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		3015	3140	3266	3391	3517

Bearing steels

100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		31	33	34	35	36
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	176	183	190	198	205
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		23	24	25	26	27

Spring steels

48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		10	10	10	11	11
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		17	17	18	19	19
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		225	235	244	254	263
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	131	136	142	147	153



55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		18	19	20	21	22
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		55	57	60	62	64
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	153	159	166	172	179
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		37	38	40	41	43
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		37	39	40	42	43
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		30	31	33	34	35
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		37	38	40	42	43
48MnV3				0,10	0,25	0,90		25	26	28	29	30
Various steel types												
1E 836\1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	136	142	147	153	159
1E 0778		0,73	0,22		0,13	0,93	0,26	236	246	255	265	275
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	199	207	216	224	232
STE 690				0,07	0,30	1,60		22	23	24	25	26
								0	0	0	0	0

VALUES FOR PERCENTAGE POINT:

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	16,11	278,87	175,71	3,26	3,11	461,77
Semis (ingots & cont. casting)	19,33	334,64	210,85	3,91	3,73	554,12
R.C.S. billets, Bars & Coils	20,14	348,59	219,64	4,08	3,89	577,21
Forged Bars	20,94	362,53	228,42	4,24	4,04	600,30
Rolled and Peeled Bars	21,75	376,47	237,21	4,40	4,20	623,39
Forged and Turned Round Bars	22,55	390,42	245,99	4,56	4,35	646,48

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

270,0 Euro/t

170,0 Euro/t