

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN AUGUST 2009

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		6	6	6	6	6
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		8	8	8	9	9
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		12	13	13	14	14
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	35	36	38	39	40
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	78	81	84	87	91
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	95	99	103	107	111
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	151	158	164	170	176
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	167	174	181	188	195
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		5	5	5	5	6
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		13	13	14	14	15
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		13	14	14	15	15
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		23	24	25	26	27
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	35	36	38	39	40
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	52	55	57	59	61
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	70	73	76	79	82
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	104	108	112	117	121
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	94	98	102	106	110
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	167	174	181	188	195
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	207	215	224	233	241
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	276	287	299	310	322
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	288	300	312	324	335
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	336	350	364	377	391
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		13	13	14	14	15
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		15	16	16	17	17
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	41	42	44	46	48
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	33	34	35	37	38
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		55	57	59	62	64
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		86	89	93	96	100
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		207	216	224	233	242
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	68	71	74	77	80
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	126	131	137	142	147
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	161	168	175	182	188
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	178	185	193	200	208
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	258	269	280	290	301

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	70	72	75	78	81
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	54	56	59	61	63
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	49	51	53	55	57
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		12	13	13	14	14
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		14	14	15	15	16
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	32	33	35	36	37
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	96	100	104	108	112
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	58	61	63	65	68
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	66	69	71	74	77
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	71	74	77	80	83
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	124	129	134	139	144
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	102	106	110	115	119
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		258	269	279	290	301
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		662	689	717	744	772
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		15	16	17	17	18
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	43	45	47	49	50
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		12	13	13	14	14
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		9	9	10	10	10
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		13	13	14	14	15
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		59	62	64	66	69
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	33	34	36	37	39
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		10	10	11	11	12
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		21	22	23	24	25
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	38	39	41	42	44
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		15	15	16	16	17
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		15	16	16	17	18
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		12	13	13	14	14
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		15	16	16	17	17
48MnV3				0,10	0,25	0,90		10	10	10	11	11
various steel types												
1E 8361E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	30	31	32	34	35
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	36	38	39	41	42
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	44	45	47	49	51
STE 690				0,07	0,30	1,60		10	10	11	11	12
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	134	140	145	151	156
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	71	73	76	79	82
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	59	61	63	66	68
F22		2,15				0,52	0,94	115	120	125	130	134
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		11	11	12	12	12
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		12	13	13	14	14
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		8	8	8	9	9
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		12	12	13	13	14
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	38	40	41	43	44
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	46	48	49	51	53
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	328	341	355	369	382
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	180	188	195	203	210
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	125	130	136	141	146
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	82	86	89	93	96

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	7,43	61,05	50,26	3,20	2,45	83,72
Semis (ingots & cont. casting)	8,92	73,26	60,31	3,84	2,94	100,46
R.C.S. billets, Bars & Coils	9,29	76,31	62,83	4,00	3,06	104,65
Forged Bars	9,66	79,37	65,34	4,16	3,19	108,84
Rolled and Peeled Bars	10,03	82,42	67,85	4,32	3,31	113,02
Forged and Turned Round Bars	10,40	85,47	70,36	4,48	3,43	117,21

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

192 Euro/t
92 Euro/t