



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
 Valid in SEPTEMBER 2004**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		9	10	10	11	11
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		12	13	13	14	14
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		17	17	18	19	19
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	80	83	87	90	93
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	132	138	143	149	154
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	151	158	164	170	177
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	223	232	241	251	260
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	243	253	263	273	283
<b>Hardening and tempering steels</b>												
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		18	18	19	20	20
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		19	20	21	22	23
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		34	36	37	39	40
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	80	83	87	90	93
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	124	129	134	139	144
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	151	157	163	170	176
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,82		0,25	0,65	0,25	244	254	264	275	285
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	312	325	338	351	364
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	413	430	448	465	482
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	429	447	465	483	500
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	457	476	496	515	534
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		20	21	22	23	24
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		23	24	25	26	27
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	74	77	80	84	87
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		67	69	72	75	78
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		105	110	114	118	123
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		248	258	269	279	289
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	117	122	127	132	137



18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	186	194	201	209	217
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	243	253	264	274	284
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	271	282	294	305	316
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	367	382	397	413	428
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	148	154	160	167	173
31 CrMoV 10	EN 10085	2,50		0,20	0,25	0,55	0,35	147	153	160	166	172
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	108	113	117	122	126
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		17	18	18	19	20
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		20	21	21	22	23
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	73	76	79	82	85
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	150	156	162	168	174
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	163	169	176	183	190
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	170	177	185	192	199
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	175	182	189	197	204
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	312	324	337	350	363
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	208	217	225	234	243
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		310	323	336	349	362
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		792	825	858	891	924
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		18	19	20	20	21
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	92	96	100	104	107
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		20	20	21	22	23
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		11	11	12	12	13
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		15	16	16	17	17
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		71	74	77	80	83
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	72	75	78	81	84
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		15	16	17	17	18
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		32	33	35	36	37
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	83	86	90	93	97
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267				0,14	0,50	1,45	27	28	29	31	32
19 - 46 MnVS 6	EN 10267				0,14	0,60	1,45	27	28	30	31	32



**VALUES FOR  
PERCENTAGE POINT:**

	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>V</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Mo</b>
	<b>8,03</b>	<b>72,73</b>	<b>76,15</b>	<b>1,85</b>	<b>7,60</b>	<b>236,60</b>
Semis (ingots & cont. casting)	9,64	87,28	91,38	2,22	9,12	283,92
R.C.S. billets, Bars & Coils	10,04	90,91	95,19	2,31	9,50	295,75
Forged Bars	10,44	94,55	99,00	2,41	9,88	307,58
Rolled and Peeled Bars	10,84	98,19	102,80	2,50	10,26	319,41
Forged and Turned Round Bars	11,24	101,82	106,61	2,59	10,64	331,24

**Scrap Index (CAMPSIDER)**

**248,0** Euro/t

**Scrap Price**

**255,0** Euro/t

**Extra Scrap (reference basis 97 - 107 euro/t)**

**148,0** Euro/t