



## ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t**  
**Valid in SEPTEMBER 2007**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		11	12	12	12	13
38 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		16	17	17	18	19
34 - 41Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		28	29	30	31	32
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	148	155	161	167	173
30 -40 NiCrMo 2 KB	UNI 7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	316	329	342	355	369
38 NiCrMo 4 KB	UNI 7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	378	393	409	425	441
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	587	612	636	661	685
40 NiCrMo 7 KB	UNI 7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	656	683	710	738	765
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		8	8	9	9	9
41 Cr 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75		28	29	30	32	33
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		29	30	32	33	34
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		63	66	68	71	73
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	148	155	161	167	173
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	261	272	283	294	305
40 NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	288	300	312	324	336
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	402	418	435	452	468
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	377	392	408	424	439
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	655	682	709	737	764
30CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	817	851	885	919	953
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	1107	1153	1199	1246	1292
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	1148	1195	1243	1291	1339
36 NiCrMo 16	EN	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	1295	1349	1403	1457	1511



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco  
33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

[www.absacciai.it](http://www.absacciai.it)

e-mail: [info@absacciai.it](mailto:info@absacciai.it)

	10083.1											
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		28	29	30	31	33
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		33	34	36	37	38
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	159	165	172	179	185
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	138	143	149	155	160
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		195	203	211	219	227
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		303	316	328	341	353
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		765	797	829	860	892
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	277	289	300	312	323
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	491	512	532	553	573
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	632	658	685	711	737
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	712	742	772	801	831
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	1014	1056	1099	1141	1183
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	289	301	313	325	337
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	198	207	215	223	231
34 - 42CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	206	215	224	232	241
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		27	28	29	30	32
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		30	32	33	34	35
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	136	142	147	153	159
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	379	395	411	427	443
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	305	318	331	344	356
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	325	338	352	365	379
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	335	349	362	376	390
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	601	626	651	676	701
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	414	431	448	465	483
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		967	1007	1047	1088	1128
X 12 Ni 09	EN10222-4		9,00			0,75		2483	2587	2690	2793	2897
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		36	37	39	40	42
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	179	187	194	202	209
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		28	29	30	31	32
<b>Spring steels</b>												
48 - 60 Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		12	12	13	13	14
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		20	21	22	22	23
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		194	202	210	219	227
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	133	138	144	149	155



ABS - Acciaierie Bertoli Safau - Via Buttrio, 28 - Frazione Cargnacco  
33050 Pozzuolo del Friuli (UD)

Tel. +39 0432 613211 - Fax +39 0432 613209

[www.absacciai.it](http://www.absacciai.it)

e-mail: [info@absacciai.it](mailto:info@absacciai.it)

55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		22	23	24	25	25
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		58	60	62	65	67
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	155	161	168	174	181
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		38	39	41	43	44
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		38	40	42	43	45
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		31	32	34	35	36
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		39	40	42	44	45
48MnV3				0,10	0,25	0,90		26	27	28	29	30
<b>Various steel types</b>												
1E 836\1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	137	143	149	154	160
1E 0778		0,73	0,22		0,13	0,93	0,26	224	234	243	252	262
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	201	209	217	226	234
STE 690				0,07	0,30	1,60		24	25	26	27	28
								0	0	0	0	0

#### VALUES FOR PERCENTAGE POINT:

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	18,30	229,55	167,04	3,79	4,34	455,87
Semis (ingots & cont. casting)	21,96	275,46	200,45	4,55	5,21	547,09
R.C.S. billets, Bars & Coils	22,80	286,94	208,80	4,74	5,43	569,84
Forged Bars	23,79	298,42	217,15	4,93	5,64	592,63
Forged and Turned Round Bars	24,71	309,89	225,50	5,12	5,86	615,42
Barre forgiate lavorate a freddo	25,62	321,37	233,86	5,31	6,08	638,22

#### Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

**270,0** Euro/t

**170,0** Euro/t