



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
 Valid in OCTOBER 2004**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		10	10	11	11	11
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		13	13	14	14	15
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		17	18	19	19	20
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	86	90	93	97	101
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	139	145	150	156	162
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	158	165	171	178	184
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	231	241	250	260	270
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	251	261	272	282	293
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		12	13	13	14	15
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		18	19	20	21	21
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		20	21	22	23	23
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		33	35	36	37	39
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	86	90	93	97	101
20 - 25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	151	158	164	170	177
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	130	135	141	146	152
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	158	164	171	177	184
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,82		0,25	0,65	0,25	252	263	273	284	294
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	325	338	352	365	379
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	428	446	464	482	500
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	443	461	480	498	516
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	470	489	509	529	548
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		21	22	23	24	24
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		24	25	26	27	28
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	74	78	81	84	87
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	80	83	87	90	93
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		68	70	73	76	79



16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		107	111	115	120	124
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		250	261	271	282	292
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	123	129	134	139	144
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	192	200	208	216	224
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	253	263	274	285	295
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	282	294	305	317	329
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	378	394	410	425	441
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	160	166	173	180	186
31 CrMoV 10	EN 10085	2,50		0,20	0,25	0,55	0,35	155	162	168	175	181
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	117	122	127	131	136
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		18	18	19	20	21
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		21	21	22	23	24
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	79	82	85	88	92
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	156	162	169	175	182
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	177	184	192	199	206
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	185	193	200	208	216
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	190	197	205	213	221
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	338	352	366	380	394
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	225	234	243	253	262
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		312	326	339	352	365
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		798	832	865	898	932
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		19	20	21	21	22
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	99	104	108	112	116
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		20	21	22	23	24
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		11	11	12	12	13
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		15	16	17	17	18
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		72	75	78	81	84
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	77	81	84	87	90
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		16	17	17	18	19
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		31	32	34	35	36
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	88	91	95	99	102
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267				0,14	0,50	1,45	26	27	28	29	30



19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		26	27	28	29	30
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		22	23	24	24	25
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		27	28	29	31	32
48MnV3				0,10	0,25	0,90		17	18	18	19	20

**VALUES FOR  
PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	8,42	73,28	66,19	1,81	7,86	257,79
Semis (ingots & cont. casting)	10,10	87,94	79,43	2,17	9,43	309,35
R.C.S. billets, Bars & Coils	10,53	91,60	82,74	2,26	9,83	322,24
Forged Bars	10,95	95,26	86,05	2,35	10,22	335,13
Rolled and Peeled Bars	11,37	98,93	89,36	2,44	10,61	348,02
Forged and Turned Round Bars	11,79	102,59	92,67	2,53	11,00	360,91

Scrap Index (CAMPSIDER)

**252,0** Euro/t

Scrap Price

**260,0** Euro/t

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

**160,0** Euro/t