



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
 Valid in OCTOBER 2005**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		3	3	3	3	4
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		5	5	5	6	6
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		11	11	12	12	12
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	156	162	169	175	182
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	212	221	230	239	248
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	235	245	254	264	274
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	323	337	350	364	377
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	345	360	374	389	403
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		0	0	0	0	0
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		11	11	12	12	12
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		11	11	12	12	12
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		83	86	90	93	96
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	156	162	169	175	182
20 - 25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	301	314	327	339	352
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	203	211	220	228	236
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	225	234	244	253	262
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	234	244	254	264	273
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	345	359	374	388	402
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	475	495	515	534	554
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	619	645	671	696	722
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	679	708	736	764	793
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	617	642	668	694	719
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		10	10	10	11	11
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		12	12	13	13	14
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	106	110	115	119	123
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	143	148	154	160	166



12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		68	70	73	76	79
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		106	110	114	119	123
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		266	277	288	299	310
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	190	197	205	213	221
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	265	276	287	298	309
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	363	378	393	408	423
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	412	430	447	464	481
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	517	538	560	581	603
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	294	306	319	331	343
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	221	230	239	248	258
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	215	224	233	242	251
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		10	11	11	11	12
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		11	12	12	13	13
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	142	148	154	160	166
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	226	235	245	254	264
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	363	378	393	408	423
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	372	387	403	418	434
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	375	391	407	422	438
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	682	711	739	768	796
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	413	431	448	465	482
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		334	348	362	376	390
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		859	895	931	967	1003
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		15	16	16	17	18
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	183	191	198	206	214
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		10	11	11	11	12
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		0	0	0	0	0
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		3	3	3	3	4
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		66	69	71	74	77
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	138	144	150	155	161
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		8	8	8	9	9
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		74	77	80	83	86
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	180	188	195	203	210



Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		59	62	64	67	69
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		59	62	64	67	69
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		47	49	51	52	54
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		53	56	58	60	62
48MnV3				0,10	0,25	0,90		42	44	46	48	49

**VALUES FOR PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	8,43	79,57	353,39	0,00	0,00	549,71
Semis (ingots & cont. casting)	10,12	95,48	424,07	0,00	0,00	659,65
R.C.S. billets, Bars & Coils	10,54	99,46	441,74	0,00	0,00	687,14
Forged Bars	10,96	103,44	459,41	0,00	0,00	714,62
Rolled and Peeled Bars	11,38	107,42	477,08	0,00	0,00	742,11
Forged and Turned Round Bars	11,80	111,40	494,75	0,00	0,00	769,59

**Scrap Price**

**220,0** Euro/t

**Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)**

**120,0** Euro/t