

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN OCTOBER 2008

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		37	38	40	41	43
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		52	54	56	58	60
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		86	89	93	96	100
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	201	209	218	226	234
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	237	247	257	267	277
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	277	289	300	312	323
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	405	422	439	455	472
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	395	411	428	444	461
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		30	32	33	34	35
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		88	91	95	98	102
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		92	95	99	103	107
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		156	162	169	175	182
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	201	209	218	226	234
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	280	292	304	315	327
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	226	236	245	255	264
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	286	298	310	321	333
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	274	285	297	308	320
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	392	408	424	441	457
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	564	588	611	635	658
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	641	667	694	721	748
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	697	726	756	785	814
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	724	755	785	815	845
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		89	93	97	100	104
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		104	108	113	117	121
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	142	147	153	159	165
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	191	199	206	214	222
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		119	124	129	134	139
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		194	202	210	218	226
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		355	370	385	400	415
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	215	224	233	242	251
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	317	331	344	357	370
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	447	465	484	503	521
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	451	470	488	507	526
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	566	589	613	637	660

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rsc billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	416	434	451	468	486
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	338	353	367	381	395
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	284	296	308	319	331
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		84	88	91	95	98
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		95	99	103	107	111
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	185	193	201	208	216
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	269	280	291	303	314
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	301	313	326	338	351
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	357	372	387	402	417
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	388	404	421	437	453
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	679	708	736	764	792
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	619	645	671	697	723
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		386	402	418	435	451
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		982	1023	1064	1105	1146
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		109	113	118	122	127
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	257	268	278	289	300
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		87	91	94	98	102
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		44	46	48	50	52
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		69	72	75	78	81
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		158	165	172	178	185
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	180	188	195	203	210
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		69	72	75	78	81
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		144	150	156	162	168
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	223	232	242	251	260
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		92	95	99	103	107
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		93	97	101	105	109
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		77	80	83	86	90
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		98	102	106	110	114
48MnV3				0,10	0,25	0,90		61	63	66	68	71
various steel types												
1E 836/1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	168	175	182	189	196
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	204	213	221	230	238
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	245	256	266	276	286
STE 690				0,07	0,30	1,60		64	67	70	72	75
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	311	324	337	350	363
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	287	299	311	322	334
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	320	334	347	360	374
F22		2,15			0,52	0,52	0,94	635	661	687	714	740
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		72	75	78	81	84
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		87	90	94	98	101
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		50	53	55	57	59
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		74	78	81	84	87
								0	0	0	0	0
								0	0	0	0	0
								0	0	0	0	0
								0	0	0	0	0

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	54,14	89,57	320,80	13,88	16,83	429,43
Semis (ingots & cont. casting)	64,97	107,48	384,96	16,66	20,19	515,32
R.C.S. billets, Bars & Coils	67,67	111,96	401,00	17,35	21,04	536,79
Forged Bars	70,38	116,44	417,04	18,05	21,88	558,27
Rolled and Peeled Bars	73,09	120,91	433,08	18,74	22,72	579,74
Forged and Turned Round Bars	75,79	125,39	449,12	19,44	23,56	601,21

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

348,0 Euro/t
248,0 Euro/t