



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
 Valid in NOVEMBER 2005**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		3	3	3	3	4
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		5	5	5	6	6
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		11	11	12	12	12
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	156	162	169	175	182
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	209	218	227	236	244
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	231	241	250	260	270
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	317	330	343	356	370
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	338	352	366	380	394
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		0	0	0	0	0
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		11	11	12	12	12
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		11	11	12	12	12
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		75	78	81	84	87
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	156	162	169	175	182
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	301	314	327	339	352
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	200	209	217	225	234
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	221	230	239	248	257
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	231	240	250	260	269
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	337	351	365	379	393
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	466	486	505	525	544
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	606	632	657	682	707
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	660	688	715	743	770
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	600	625	650	675	700
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		10	10	10	11	11
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		12	12	13	13	14
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	104	109	113	118	122
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	143	149	154	160	166



12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		65	68	70	73	76
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		101	105	110	114	118
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		254	265	275	286	297
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	187	195	203	211	218
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	259	270	281	291	302
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	356	371	386	400	415
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	405	421	438	455	472
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	504	525	546	567	588
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	294	307	319	331	343
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	214	223	232	241	249
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	215	224	233	242	251
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		10	11	11	11	12
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		11	12	12	13	13
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	142	148	154	160	166
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	222	231	241	250	259
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	363	378	393	408	423
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	372	387	403	418	434
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	376	391	407	422	438
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	683	711	739	768	796
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	414	431	448	465	482
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		319	332	346	359	372
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		820	854	888	923	957
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		15	16	16	17	18
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	183	191	198	206	214
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		10	11	11	11	12
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		0	0	0	0	0
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		3	3	3	3	4
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		63	66	69	71	74
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	138	144	150	155	161
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		8	8	8	9	9
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		67	69	72	75	78
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	176	183	191	198	205



Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		53	55	57	59	62
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		53	55	57	59	62
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		41	43	45	47	48
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		48	50	52	54	56
48MnV3				0,10	0,25	0,90		38	39	41	42	44

**VALUES FOR PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	8,44	75,94	314,23	0,00	0,00	549,82
Semis (ingots & cont. casting)	10,13	91,13	377,08	0,00	0,00	659,78
R.C.S. billets, Bars & Coils	10,55	94,93	392,79	0,00	0,00	687,28
Forged Bars	10,97	98,72	408,50	0,00	0,00	714,77
Rolled and Peeled Bars	11,39	102,52	424,21	0,00	0,00	742,26
Forged and Turned Round Bars	11,82	106,32	439,92	0,00	0,00	769,75

**Scrap Price**

**200,0** Euro/t

**Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)**

**100,0** Euro/t