



ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS

at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
Valid in NOVEMBER 2006

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		4	4	4	4	4
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		6	6	6	7	7
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		12	13	13	14	14
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	114	118	123	128	132
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	247	257	268	278	288
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	294	306	318	331	343
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	454	473	492	511	530
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	512	533	554	576	597
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		0	0	0	1	1
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		12	13	13	14	14
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		12	13	13	14	14
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		50	52	54	57	59
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	114	118	123	128	132
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	213	222	231	240	248
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	225	235	244	254	263
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	310	323	336	348	361
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	293	305	318	330	342
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	511	532	554	575	596
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	636	663	690	716	743
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	873	909	945	982	1018
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	913	951	989	1027	1065
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	1008	1050	1092	1134	1176
<b>Case hardening steels</b>												



16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		11	11	12	12	13		
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		13	14	14	15	15		
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	121	126	131	136	141		
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	104	109	113	117	122		
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		146	152	158	164	170		
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		226	236	245	254	264		
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		589	613	638	663	687		
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	216	225	234	243	252		
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	381	397	413	429	445		
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	490	510	531	551	572		
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	559	582	605	629	652		
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	794	828	861	894	927		
<b>Nitriding steels</b>														
31 CrMo 12	EN 10085	3,00				0,25		0,55	0,40	218	227	236	246	255
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15		0,25		0,55	0,20	154	161	167	173	180
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70				0,35		0,65	0,30	158	164	171	178	184
<b>Surface hardening steels</b>														
38 Cr 4	UNI 7847	1,00				0,25		0,75		12	12	12	13	13
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10				0,25		0,95		13	13	14	14	15
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00				0,25		0,65	0,20	104	108	112	117	121
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90			0,25		0,65	0,20	295	307	319	332	344
<b>Creep resisting steels</b>														
16 Mo 5	UNI 5462					0,25		0,65	0,55	254	265	275	286	296
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90				0,25		0,55	0,55	264	275	286	297	308
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25				0,75		0,55	0,55	269	280	291	302	313
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25				0,40		0,55	1,00	487	507	527	548	568
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00				0,25		0,35	0,55	310	323	336	348	361
<b>Steels for low temperatures</b>														
18 Ni 14	UNI 5949		3,50					0,50		751	783	814	845	877
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00					0,75		1932	2013	2093	2174	2254
<b>Bearing steels</b>														
100 Cr 6	EN 683.17	1,50				0,25		0,35		17	18	19	19	20
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80				0,25		0,35	0,25	136	141	147	153	158
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00						1,10		11	12	12	13	13
<b>Spring steels</b>														
48 - 60Si 7	UNI 3545					1,75		0,75		2	3	3	3	3
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30				1,95		0,85		6	6	7	7	7
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60			1,35		0,80		140	146	152	158	164



45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	101	105	109	114	118
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		9	9	9	10	10
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		45	47	49	51	53
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	124	129	134	139	145
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		32	34	35	36	38
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		32	34	35	36	38
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		26	27	28	29	30
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		30	31	33	34	35
48MnV3				0,10	0,25	0,90		23	24	25	26	27

**VALUES FOR PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	9,29	178,91	187,22	1,18	0,02	384,27
Semis (ingots & cont. casting)	11,15	214,69	224,66	1,42	0,02	461,12
R.C.S. billets, Bars & Coils	11,61	223,64	234,03	1,48	0,03	480,34
Forged Bars	12,08	232,58	243,39	1,53	0,03	499,55
Rolled and Peeled Bars	12,54	241,53	252,75	1,59	0,03	518,76
Forged and Turned Round Bars	13,01	250,47	262,11	1,65	0,03	537,98

**Scrap Price**

**242,0 Euro/t**

**Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)**

**142,0 Euro/t**