

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN NOVEMBER 2008

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		37	38	40	41	43
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		51	54	56	58	60
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		85	88	92	95	99
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	202	210	219	227	235
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	230	240	249	259	269
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	268	279	290	301	312
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	387	403	419	435	452
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	374	389	405	421	436
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		30	31	33	34	35
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		87	90	94	98	101
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		91	95	98	102	106
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		155	162	168	175	181
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	202	210	219	227	235
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	283	295	307	319	331
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	221	230	239	248	258
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	274	285	297	308	320
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	265	276	287	298	309
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	371	386	402	417	432
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	541	564	586	609	631
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	608	633	658	683	709
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	664	691	719	747	774
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	678	706	735	763	791
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		88	92	96	99	103
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		103	108	112	116	121
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	138	144	150	156	161
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	191	199	207	215	223
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		110	115	120	124	129
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		181	188	196	203	211
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		321	335	348	362	375
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	209	218	227	235	244
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	302	315	327	340	353
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	429	446	464	482	500
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	431	448	466	484	502
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	532	554	576	598	621

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	417	435	452	469	487
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	338	352	366	380	395
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	285	297	309	321	332
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		84	87	90	94	97
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		94	98	102	106	110
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	186	194	202	209	217
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	259	270	280	291	302
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	305	318	330	343	356
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	361	376	391	406	421
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	391	408	424	440	457
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	685	714	742	771	799
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	620	646	672	698	723
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		343	357	372	386	400
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		871	908	944	980	1017
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		108	112	117	121	125
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	258	268	279	290	300
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		87	90	94	97	101
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		44	46	48	49	51
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		68	71	74	77	80
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		150	156	163	169	175
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	181	188	196	203	211
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		69	72	74	77	80
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		144	150	155	161	167
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	224	233	243	252	261
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		91	95	99	103	107
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		93	97	101	105	109
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		77	80	83	86	89
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		98	102	106	110	114
48MnV3				0,10	0,25	0,90		61	63	66	68	71
various steel types												
1E 836/1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	169	176	183	190	197
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	206	214	223	232	240
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	247	257	268	278	288
STE 690				0,07	0,30	1,60		64	67	70	72	75
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	291	303	315	327	340
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	283	294	306	318	330
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	323	336	350	363	377
F22		2,15			0,52	0,52	0,94	640	667	694	720	747
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		72	75	78	81	84
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		86	90	93	97	100
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		50	52	54	56	59
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		74	78	81	84	87
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	220	230	239	248	257
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	259	270	281	292	303
								0	0	0	0	0
								0	0	0	0	0

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	53,54	79,28	321,01	13,66	16,87	435,74
Semis (ingots & cont. casting)	64,25	95,14	385,21	16,39	20,24	522,89
R.C.S. billets, Bars & Coils	66,93	99,10	401,26	17,08	21,09	544,68
Forged Bars	69,60	103,06	417,31	17,76	21,93	566,46
Rolled and Peeled Bars	72,28	107,03	433,36	18,44	22,77	588,25
Forged and Turned Round Bars	74,96	110,99	449,41	19,12	23,62	610,04

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

303,0 Euro/t
203,0 Euro/t