



**ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND  
 BEARINGS IN SEMIS, R.C.S. BILLETS,  
 ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS**

**at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t  
 Valid in DECEMBER 2005**

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	Ingots & continuous casting	Rcs billets, bars & coils	Forged bars	Rolled and peeled bars	Forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		3	3	3	4	4
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		5	5	6	6	6
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		11	11	12	12	13
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	156	163	169	176	182
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	204	213	221	230	238
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	224	234	243	252	262
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	305	317	330	343	355
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	323	336	350	363	376
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		0	0	0	0	0
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		11	11	12	12	13
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		11	11	12	12	13
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		81	85	88	91	95
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	156	163	169	176	182
20 - 25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	301	314	327	339	352
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	196	204	212	220	228
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	212	221	230	239	248
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	224	233	242	252	261
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	322	336	349	362	376
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	450	469	488	506	525
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	582	606	630	654	678
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	640	667	693	720	747
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	568	592	615	639	663
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		10	10	11	11	12
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		12	13	13	14	14
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	102	106	111	115	119
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	143	149	155	161	167



12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		60	62	64	67	69
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		93	97	101	105	109
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		232	241	251	261	270
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	183	190	198	205	213
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	248	259	269	279	290
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	343	358	372	386	401
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	390	406	422	438	455
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	480	500	520	540	560
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	295	308	320	332	344
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	220	229	238	248	257
34 - 42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	216	225	234	243	252
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		10	11	11	12	12
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		12	12	12	13	13
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	142	148	154	160	166
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	215	224	233	242	250
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	363	378	393	408	423
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	372	388	403	419	434
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	376	391	407	423	438
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	683	712	740	768	797
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	415	432	450	467	484
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		289	301	314	326	338
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		744	775	806	837	868
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		16	16	17	18	18
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	184	191	199	207	214
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		10	11	11	12	12
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		0	0	0	0	0
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		3	3	3	4	4
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		59	61	63	66	68
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	138	144	150	155	161
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		8	8	9	9	9
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		72	76	79	82	85
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	180	187	195	202	210



Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		58	60	63	65	68
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		58	60	63	65	68
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		45	47	49	51	53
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		52	54	57	59	61
48MnV3				0,10	0,25	0,90		41	43	45	47	48

**VALUES FOR PERCENTAGE POINT:**

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	8,72	68,91	344,60	0,00	0,00	549,61
Semis (ingots & cont. casting)	10,46	82,69	413,52	0,00	0,00	659,53
R.C.S. billets, Bars & Coils	10,90	86,14	430,75	0,00	0,00	687,01
Forged Bars	11,34	89,58	447,98	0,00	0,00	714,49
Rolled and Peeled Bars	11,77	93,03	465,21	0,00	0,00	741,97
Forged and Turned Round Bars	12,21	96,47	482,44	0,00	0,00	769,45

Scrap Price

**185,0** Euro/t

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

**85,0** Euro/t