

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS  
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS  
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN FEBRUARY 2010

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Bolts and nuts steels</b>												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		7	7	7	8	8
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		9	9	10	10	10
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		13	14	15	15	16
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	41	42	44	46	48
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	99	103	107	111	115
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	120	125	130	135	140
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	192	200	208	216	224
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	215	224	233	242	251
<b>Hardening and tempering steels</b>												
QS1105200					0,30	1,25		7	7	8	8	8
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		14	14	15	16	16
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		15	15	16	17	17
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		24	25	26	27	28
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	41	42	44	46	48
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	64	66	69	71	74
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	89	93	97	100	104
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	131	137	142	148	153
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	120	125	130	135	140
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	215	224	233	242	250
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	262	273	284	295	306
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	355	370	385	400	414
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	368	383	398	414	429
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	432	450	468	486	504
<b>Case hardening steels</b>												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		15	15	16	17	17
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		17	18	18	19	20
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	52	54	56	58	60
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	38	40	42	43	45
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		71	74	76	79	82
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		110	114	119	124	128
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		270	281	292	303	315
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	86	90	94	97	101
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	161	168	175	182	188
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	205	213	222	230	239
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	228	237	247	256	266
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	333	347	361	375	389

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rsc billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
<b>Nitriding steels</b>												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	79	83	86	89	92
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	59	61	64	66	69
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	56	59	61	63	66
<b>Surface hardening steels</b>												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		13	14	15	15	16
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		15	16	16	17	18
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	37	39	41	42	44
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	122	127	132	137	142
<b>Creep resisting steels</b>												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	71	74	77	80	83
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	79	82	85	89	92
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	85	88	92	95	99
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	147	153	159	165	171
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	115	119	124	129	134
<b>Steels for low temperatures</b>												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		338	352	367	381	395
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		868	904	940	976	1012
<b>Bearing steels</b>												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		16	17	17	18	19
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	49	51	53	56	58
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		14	14	15	15	16
<b>Spring steels</b>												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		12	13	13	14	14
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		16	17	18	19	19
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		76	79	82	85	88
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	40	42	44	45	47
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		11	12	12	13	13
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		22	23	24	25	26
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	43	45	47	49	50
<b>Micro-alloyed steels</b>												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		17	18	18	19	20
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		17	18	19	20	20
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		15	15	16	16	17
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		17	18	19	19	20
48MnV3				0,10	0,25	0,90		11	11	12	12	13
<b>various steel types</b>												
1E 8361E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	36	38	39	41	42
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	43	45	47	49	51
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	52	54	56	58	61
STE 690				0,07	0,30	1,60		12	13	14	14	15
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	171	178	185	193	200
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	86	89	93	96	100
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	70	73	75	78	81
F22		2,15			0,52	0,52	0,94	136	142	148	153	159
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		13	13	14	15	15
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		14	14	15	16	16
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		10	10	11	11	11
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		13	14	14	15	15
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	45	47	48	50	52
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	54	56	59	61	63
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	425	442	460	478	495
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	229	239	248	258	267
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	146	152	158	164	170
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	94	98	102	106	110

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	7,41	80,05	47,93	4,34	3,58	101,89
Semis ( ingots & cont. casting)	8,89	96,06	57,52	5,21	4,30	122,27
R.C.S. billets, Bars & Coils	9,26	100,06	59,91	5,43	4,48	127,36
Forged Bars	9,63	104,07	62,31	5,64	4,65	132,46
Rolled and Peeled Bars	10,00	108,07	64,71	5,86	4,83	137,55
Forged and Turned Round Bars	10,37	112,07	67,10	6,08	5,01	142,65

Scrap Price

241 Euro/t

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

141 Euro/t