

ALLOY SURCHARGE - ENGINEERING STEELS, STEELS FOR SPRINGS AND BEARINGS
IN SEMIS, R.C.S. BILLETS, ROLLED AND FORGED ROUND BARS, COILS
at the end of invoice, as absolute value, in Euro/t

VALID IN SEPTEMBER 2009

ACCORDING TO UNI	NORM	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rds billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Bolts and nuts steels												
38 Cr 1 KB	UNI 7356	0,30			0,25	0,65		5	6	6	6	6
41 Cr 2 KB	EN 10263-4	0,50			0,25	0,75		7	8	8	8	9
34 - 41 Cr 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,65		13	13	14	14	15
25 - 42 CrMo 4 KB	EN 10263-4	1,05			0,25	0,75	0,22	44	46	48	50	52
30 - 40 NiCrMo 2 KB	7356	0,50	0,65		0,25	0,85	0,22	97	101	105	109	113
38 NiCrMo 4 KB	7356	0,85	0,85		0,25	0,65	0,22	118	123	128	133	137
34 CrNiMo 6 KB	EN 10263-4	1,50	1,50		0,25	0,65	0,25	186	194	202	209	217
40 NiCrMo 7 KB	7356	0,85	1,80		0,25	0,65	0,25	207	215	224	232	241
Hardening and tempering steels												
QS1105200					0,30	1,25		4	4	4	5	5
41 Cr 4	EN10083.1	1,05			0,25	0,75		13	13	14	14	15
36 CrMn 4	UNI 7847	1,05			0,25	0,95		13	14	14	15	15
51 CrV 4	EN 10083.1	1,05		0,17	0,25	0,90		29	30	31	32	34
25 - 42 CrMo 4	EN 10083.1	1,05			0,25	0,75	0,22	44	46	48	50	52
20-25 MoCr4		0,45			0,25	0,75	0,45	72	75	78	81	84
40NiCrMo 2	EN 10083.1	0,50	0,55		0,25	0,85	0,22	88	92	96	99	103
36CrNiMo4	EN 10083.1	1,05	1,00		0,25	0,65	0,18	127	133	138	143	149
39 NiCrMo 3	EN 10083.1	0,80	0,85		0,25	0,65	0,22	117	122	127	132	137
40 NiCrMo 7	UNI 6926	0,80	1,80		0,25	0,65	0,25	206	215	223	232	240
30 CrNiMo 8	EN 10083.1	2,00	2,00		0,25	0,45	0,40	256	267	278	289	299
30 NiCrMo 12	UNI 6924	0,75	2,95		0,25	0,65	0,50	344	358	372	387	401
30 NiCrMoV 12	UNI 6787	0,80	3,00	0,13	0,25	0,55	0,50	361	376	391	406	421
34 NiCrMo 16	EN 10083.1	1,80	3,85		0,25	0,45	0,35	412	429	446	463	480
Case hardening steels												
16 MnCr 5	EN 10084	0,95			0,25	1,15		13	13	14	14	15
20 MnCr 5	EN 10084	1,15			0,25	1,25		15	15	16	17	17
SAE 94B17		0,45	0,30		0,25	0,95	0,11	50	52	54	56	58
18 CrMo 4	EN 10084	1,05			0,25	0,75	0,20	42	43	45	47	49
12 NiCr 3	UNI 7846	0,55	0,65		0,25	0,45		65	68	70	73	76
16 - 20 CrNi 4	EN 10084	1,00	1,00		0,25	0,85		101	106	110	114	118
16 NiCr 11	EN 10084	0,80	2,70		0,25	0,45		249	260	270	281	291
16 - 20 NiCrMo 2	EN 10084	0,50	0,55		0,25	0,80	0,20	85	89	92	96	100
18 NiCrMo 5	EN 10084	0,85	1,30		0,25	0,75	0,20	155	162	168	175	181
17 CrNiMo 6	EN 10084	1,65	1,55		0,25	0,70	0,30	199	208	216	224	233
18 NiCrMo 7	EN 10084	0,95	1,80		0,25	0,55	0,35	222	231	240	249	259
16 NiCrMo 12	UNI 7846	0,90	2,90		0,25	0,55	0,35	319	332	345	359	372

DESIGNAZIONE UNI	NORMA	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo	ingots & continuous casting	rcs billets, bars & coils	forged bars	rolled and peeled bars	forged and turned bars
Nitriding steels												
31 CrMo 12	EN 10085	3,00			0,25	0,55	0,40	89	92	96	100	103
31 CrMoV 9	EN 10085	2,50		0,15	0,25	0,55	0,20	69	72	75	78	80
34 -42 CrAlMo 7	EN 10085	1,70			0,35	0,65	0,30	62	65	68	70	73
Surface hardening steels												
38 Cr 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,75		12	13	13	14	14
36 CrMn 4	UNI 7847	1,10			0,25	0,95		14	14	15	15	16
41 CrMo 4	UNI 7847	1,00			0,25	0,65	0,20	41	43	44	46	48
40 NiCrMo 3	UNI 7847	0,80	0,90		0,25	0,65	0,20	119	124	129	134	139
Creep resisting steels												
16 Mo 5	UNI 5462				0,25	0,65	0,55	82	85	89	92	95
14 CrMo 3	UNI 5462	0,90			0,25	0,55	0,55	90	94	98	101	105
18 CrMoSi 4	UNI 7660	1,25			0,75	0,55	0,55	95	99	103	107	111
11 CrMo 9 10	EN 10222.2	2,25			0,40	0,55	1,00	169	176	183	190	197
16 CrMo 20 5	EN 10216.2	5,00			0,25	0,35	0,55	129	134	140	145	151
Steels for low temperatures												
18 Ni 14	UNI 5949		3,50			0,50		312	325	338	351	364
X 12 Ni 09	EN 10222-4		9,00			0,75		801	834	868	901	935
Bearing steels												
100 Cr 6	EN 683.17	1,50			0,25	0,35		16	17	17	18	19
100 CrMo 7	EN 683.17	1,80			0,25	0,35	0,25	55	57	60	62	64
100 CrMn 4	EN 683.17	1,00				1,10		12	13	13	14	14
Spring steels												
48 - 60Si 7	UNI 3545				1,75	0,75		8	9	9	9	10
60 SiCr 8	UNI 3545	0,30			1,95	0,85		12	13	13	14	14
52 SiCrNi 5	UNI 3545	0,85	0,60		1,35	0,80		68	71	74	77	80
45 SiCrMo 6	UNI 3545	0,60			1,50	0,65	0,20	42	44	45	47	49
55 Cr 3	UNI 3545	0,75			0,20	0,85		10	10	11	11	12
50 CrV 4	UNI 3545	1,00		0,15	0,20	0,90		26	27	29	30	31
51 CrMoV 4	UNI 3545	1,00		0,09	0,20	0,85	0,20	50	52	54	56	58
Micro-alloyed steels												
19 - 46 MnV 6	EN 10267			0,14	0,50	1,45		18	19	20	21	21
19 - 46 MnVS 6	EN 10267			0,14	0,60	1,45		19	19	20	21	22
38MnSiVS6				0,11	0,55	1,25		15	16	16	17	18
D25M6		0,25		0,12	0,25	1,55		18	19	20	20	21
48MnV3				0,10	0,25	0,90		12	13	13	14	14
various steel types												
1E 836/1E 1120		0,52			0,12	0,93	0,22	39	41	43	44	46
1E 0778		0,75			0,15	0,95	0,26	47	49	51	53	55
1E 1054		0,92			0,13	0,92	0,32	58	60	62	65	67
STE 690				0,07	0,30	1,60		11	12	12	13	13
ZF1 (17CrNi6)		1,63	1,53		0,25	0,52	0,05	161	168	174	181	188
42CrMo4+Ni+V		1,10	0,40	0,10	0,25	0,80	0,22	90	94	97	101	105
F11		1,05			0,52	0,32	0,46	79	82	86	89	92
F22		2,15				0,52	0,94	157	164	171	177	184
123-35MnCrB5		0,60			0,30	1,40		10	11	11	11	12
113-35CrB5		1,00			0,23	0,89		12	13	14	14	15
108-C40Mn		0,30			0,28	1,30		7	7	8	8	8
107-38MnV5				0,13	0,25	1,00		15	16	17	17	18
42CrMo4 PBK		1,10			0,23	0,75	0,25	49	51	53	55	57
42CrMo4 JMBK		1,05			0,25	0,75	0,33	60	63	65	68	70
X19NiCrMo4		1,25	4,05	0,00	0,20	0,35	0,18	399	416	432	449	466
30NiCrMoV7		0,87	1,77	0,06	0,20	0,70	0,36	225	235	244	254	263
21CrMoV5.11	uni	1,15	0,00	0,30	0,25	0,50	0,94	177	184	191	199	206
A193 B16	ASTM	0,95	0,00	0,30	0,25	0,57	0,53	116	121	125	130	135

VALUES FOR PERCENTAGE POINT :

	Cr	Ni	V	Si	Mn	Mo
	7,98	74,01	77,32	3,20	1,91	120,26
Semis (ingots & cont. casting)	9,58	88,81	92,78	3,84	2,29	144,31
R.C.S. billets, Bars & Coils	9,98	92,51	96,65	4,00	2,39	150,33
Forged Bars	10,37	96,21	100,52	4,16	2,48	156,34
Rolled and Peeled Bars	10,77	99,91	104,38	4,32	2,58	162,35
Forged and Turned Round Bars	11,17	103,61	108,25	4,48	2,67	168,36

Scrap Price

Extra Scrap (reference basis 100 euro/t)

203,0

Euro/t

103,0

Euro/t