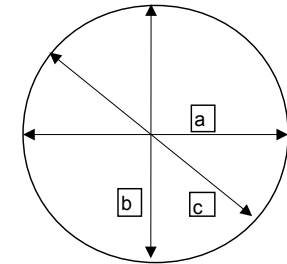




## PRODUZIONE di COLATA CONTINUA

### TONDI

TIPO	Dimensioni lingottiera (ø mm)	Dimensioni reali [mm]*					freccia uniforme max.	freccia localizzata max.	peso metrico (kg/m)
		a	b	c	INTR	ESTR			
200	204	193,5÷196,5	198÷200	199÷201	42÷50	44÷52	5 mm/m	10 mm/m	246
220	225,5	216÷218,5	218÷221	217÷221	40÷50	42÷52	5 mm/m	10 mm/m	295
230**	Da verificare	Da verificare	Da verificare	Da verificare	Da verificare	Da verificare	5 mm/m	10 mm/m	Da verificare
250**	Da verificare	Da verificare	Da verificare	Da verificare	Da verificare	Da verificare	5 mm/m	10 mm/m	Da verificare
270**#	278,5	266÷269	269÷272	268÷272	45÷52	62÷68	5 mm/m	10 mm/m	455
310	318	304÷307	309÷313	310÷314	60÷65	70÷75	5 mm/m	10 mm/m	590
405**#	410	387÷393,5	401÷406	399÷405	79÷45	89÷78,5	5 mm/m	10 mm/m	986
500***	512	488÷493	496÷501	498÷502	70÷85	90÷110	UNI 7063		1540
600***	613	590÷595	597÷602	597÷602	70÷80	90÷120			2200
700***	700	690÷695	695÷702	695÷702	75÷85	90÷130			2980
750***	750	730÷735	745÷748	745÷748	70÷120	105÷140			3430



\* VALUTAZIONE MEDIA

\*\* SEZIONI NUOVE DA VERIFICARE

\*\*\* PER ACCIAI TERNARI ED ACCIAI TIPO F22 ED ALTI CROMI (>4%), NELLE SEZ. CC500-CC600-CC700-CC750 LA LUNGHEZZA MASSIMA FATTIBILE E' DI 7000 MM PER NECESSITA' DI RICOVERO IN CASSONI.

# SEZIONI OTTENIBILI SU IMPIANTI DIVERSI

GARANZIA : "UNI 8768" E "UNI 7063" (+-5% SUL LATO e FRECCIA 20 mm/mt DEF.LOCALIZZATA E 10 mm/mt DEF.UNIFORME),  
Svergolatura: UNI 7063 = 4°/mt con 15° max per lungh.<=6 mt e 20° max per lungh.>6 mt.  
Lunghezze ottenibili : min. 4000 mm, max. 12000 mm con tolleranza di 100 mm).