



PRODOTTI FORGIATI

- 1) Sovrametallo e toll.dimensionali di profilo, dalla UNI 7486 - DIN 7527 ed alla colonna dei "Prodotti d'acciaio non legati o basso legati" con lunghezza fino a 3500 mm. La norma ASTM A788 indica che le dimensioni, lo stato di finitura e le relative toll.dim. devono essere indicate all'ordine.
- 2) Tolleranza minima accettabile :sez. <400 ± 5 mm - sez. <500 $\pm 7,5$ mm - sez. <800 ± 10 mm
- 3) Errore di forma: (ovalizzazione o tolleranza di circolarit , solo per tondi) non deve essere maggiore della tolleranza corrispondente a quel diametro, VEDI UNI 7226 parte 1; Fuori squadra x quadri vedi UNI 7063
- 4) Freccia : 2,5 mm/m
- 5) Difetti interni : UT 100% \varnothing <400 mm F.eq.<2 mm - \varnothing da 401÷500 mm F.eq. <3 mm - \varnothing 501÷800 mm . F.eq. <5 mm
- 6) Difetti superficiali:1% max. della sezione o all'ordine, con metodo a vista se non diversamente indicato. Condizionatura con solo saggi per commercianti e con riparazione entro le toll.dimensionali per utilizzatori (ciclo come per laminati).

SEZ. DA ÷ A mm	TOLL. UNI - DIN mm (Interna)	OVALIZZAZIONE mm	FRECCIA mm/m max.	SOVRAMETALLI TORNITI (mm)	SOVRAMETALLI MOLATI (mm)
280÷315	$\pm 6,5$ (± 5)	13	2,5	20	10
316÷370	$\pm 7,7$ (± 5)	15,4	2,5		
371÷400	$\pm 7,7$ (± 5)	15,4	2,5		
401÷500	$\pm 9,2$ ($\pm 7,5$)	18,4	-	30	20
501÷630	± 11 (± 10)	22	-		
631÷800 *	$\pm 13,5$ (± 10)	27	-		
* Gamma che x (tornito / molato) si riduce a 770/780				1 PASSATA=18 mm Ca.	1 PASSATA = 3/10 mm Ca.
Sovrametalli applicabili solo su barre in freccia					

ATTENZIONE PER QUANTO NON CONTEMPLATO VAL Sovrametalli applicabili solo su barre in freccia

N.B. i LIMITI MIN. E MAX. DELLE SEZIONI NON SONO TASSATIVI MA SONO QUELLI CONCORDATI, FATTIBILI. AD OGGI.