



# Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

## 1608 CPR P093

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

### **Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali**

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

### **Acciaierie Bertoli Safau Spa**

Via Buttrio, 28 - Fraz. Cargnacco 33050 Pozzuolo del Friuli UD -IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Pozzuolo del Friuli UD -IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

### **EN 10025-1:2004**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **15/12/2009** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **20/11/2023 Rev.01**

Il Direttore  
Ing. Roberto Pieroncinì



ISTITUTO ITALIANO DI  
GARANZIA DELLA QUALITÀ

## ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P093**

Caratteristiche dei  
**Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025**

Descrizione	FORMA		TIPO DI ACCIAIO
	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Larghi piatti	Larghezza: 150 ÷ 620 mm Spessore: 50 ÷ 207 mm	EU 91:1982	EN 10025-2: S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-3: S355NL
Piatti in barre	Larghezza: 70 ÷ 150 mm Spessore: 15 ÷ 110 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S355JR, S355J0, S355J2 EN 10025-3: S355NL
Tondi in barre	Diametro: 27,5 ÷ 900 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 EN 10025-3: S355N, S355NL
	Diametro: 27,5 ÷ 230 mm	EN 10060:2003	EN 10025-2: S460JR, S460J0, S460J2 EN 10025-3: S460N, S460NL
Quadri in barre	Lato: 100 ÷ 450 mm	EN 10059:2003	EN 10025-2: S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 EN 10025-3: S355N, S355NL

prima emissione: **15/12/2009**  
emissione corrente: **20/11/2023 Rev.01**

Il Direttore  
ing. Roberto Pieroncini